



# 5 Bay Portable RF Receiver Charger

RF-RXU-DC5

## Installation & User Guide

## General information

Thank you for your purchase of the 5-bay charger!

Please read the operating instructions through carefully to be able to set up the unit correctly and to prevent damage to the rechargeable batteries within the receivers.

### Included in the standard package:

Please check if all of the following components are included:

- 5-bay charger
- Power supply unit
- Manual
- Warranty card

If any parts are missing, please immediately contact your dealer or the manufacturer directly.

## Function

This charger is able to recharge the batteries of up to 5 receivers simultaneously.

## Setup

Place the 5-bay charger in a dry and ventilated position. First connect the power supply unit with the charger, then plug it into a electrical mains outlet.

### Charging the receivers:

When a receiver is placed in a charging bay, the according control lamp lights up in red. After the receiver is fully charged, the control lamp will display a green light. It may take up to several hours until a receiver is fully charged.

The control lamp switches off when the receiver is removed from the bay.

## Warranty

Should a malfunction occur despite the unit having been set up and operated correctly, please contact your dealer or the manufacturer directly.

This warranty covers the repair of the product and returning it to you free of charge. The warranty does not apply to damage caused by incorrect handling or attempts to repair the unit by people not authorised to do so (destruction of the seal on the unit).

Repairs will only be carried out under warranty if the completed warranty card is returned accompanied by a copy of the dealer's in voice/till receipt.

**Always specify the product number in any event.**



**Disposal** of used electric and electronic units (applicable in the countries of the Euro pean Union and other European countries with a separate collection system). The symbol on the product or the packaging indicates that this product is not to be handled as ordinary household waste but has to be returned to a collecting point for the recycling of electric and electronic units. You protect the environment and health of your fellow men by the correct disposal of this products. Environment and health are endangered by a faulty disposal. Material recycling helps to reduce the consumption of raw material.

You will receive further information on the recyc ling of this product from your local community, your communal disposal company or your local dealer.

EN

### Specifications:

Power supply:	100-240 Volt AC 50/60 Hz
Number of charging bays:	5
Control lamps:	Dual colour LED (red / green)
Dimensions:	L 300 mm x W 160 mm x H 35 mm
Weight:	approx. 500 g

This device complies with the following EU directives:



- Low Voltage Directive 2014/35/EC
- EMC Directive 2014/30/EC
- RoHS Directive 2011/65/EC
- WEEE Directive 2012/19/EC

Compliance with the directives listed above is confirmed by the CE seal on the device.

Technical specifications subject to change without prior notification.

## Allgemeine Informationen

Wir danken für Ihren Kauf der 5-Fach-Ladestation!

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch, um das Gerät richtig in Betrieb nehmen zu können und um Schäden an den Akkus der zu ladenden Empfänger zu vermeiden.

## Standard-Lieferumfang

Überprüfen Sie bitte, ob alle nachfolgend aufgeführten Teile enthalten sind:

- 5-fach Ladestation
- Netzteil
- Bedienungsanleitung
- Garantiekarte

Sollten Teile fehlen, wenden Sie sich bitte an den Fachhändler oder direkt an den Hersteller.

## Funktionsweise

Mit der 5-fach Ladestation können bis zu 5 Empfänger gleichzeitig geladen werden.

## Inbetriebnahme

Stellen Sie die 5-fach Ladestation DIR an den gewünschten Platz. Verbinden Sie zuerst das Netzteil mit der Ladestation und schließen Sie dann das Netzteil an das Stromnetz.

## Laden der Akkus:

Wird ein Empfängergerät in die Ladestation eingesetzt, so beginnt die Kontrollleuchte der jeweiligen Lademuße rot zu leuchten.

Nach erfolgter Ladung wechselt die Ladekontrollleuchte auf grün und der Empfänger ist voll geladen.

Sobald ein Empfänger aus der Ladestation entnommen wird, erlischt die jeweilige Kontrollleuchte wieder.

## Garantie

Sollten trotz sachgerechter Bedienung Störungen auftreten, setzen Sie sich bitte mit ihrem Fachhändler in Verbindung oder wenden Sie sich direkt an den Hersteller.

Die Garantieleistung umfasst die kostenlose Reparatur sowie den kostenlosen Rückversand. Die Garantie verfällt bei Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder Reparaturversuchen von nicht autorisierten Personen (Zerstörung des Gerätesiegels) herbeigeführt wurden.

Garantiereparaturen werden nur bei Einsendung der ausgefüllten Garantiekarte und einer Kopie der Rechnung/Kassenbeleg des Fachhändlers durchgeführt. **Die Gerätenummer muss in jedem Fall mit angegeben werden.**



**Entsorgung** von gebrauchten elektrischen und elektronischen Geräten (anzuwenden in den Ländern der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit einem separaten Sammelsystem für diese Geräte). Das Symbol weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsches Entsorgen gefährdet. Materialrecycling verringert den Verbrauch von Rohstoffen. Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in welchem Sie das Produkt gekauft haben.

DE

### Technische Daten

Stromversorgung, Netzgerät:	100-240 Volt AC 50/60 Hz
Anzahl Ladeschächte:	5
Ladekontrollleuchte:	Duo-LED (rot/grün)
Abmessungen:	L 300 mm x B 160 mm x H 35 mm
Gewicht:	ca. 500 g

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen folgender EU-Richtlinien:



- 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie
- 2014/30/EU Elektromagnetische Kompatibilität
- 2011/65/EU RoHS-Richtlinie
- 2012/19/EU WEEE-Richtlinie

Die Konformität mit den o. a. Richtlinien wird durch das CE-Zeichen auf dem Gerät bestätigt.

Technische Änderungen vorbehalten.

## Informations générales

Nous vous remercions pour l'achat de votre station de charge 5 compartiments !

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi pour utiliser correctement cette station de charge et éviter des dommages aux accus des récepteurs à recharger.

## Contenu de l'emballage

Veuillez vérifier si toutes les pièces énumérées ci-dessous sont bien présentes :

- Station de charge 5 compartiments
- Bloc-secteur
- Mode d'emploi
- Certificat de garantie

En cas de livraison incomplète veuillez contacter immédiatement votre vendeur.

## Mode de fonctionnement

Jusqu'à 5 récepteurs peuvent être rechargés simultanément avec cette station de charge 5 compartiments.

## Mise en service

Placez la station de charge 5 compartiments à l'emplacement souhaité. Branchez d'abord le bloc-secteur à la station de charge et ensuite à la prise de courant.

## Recharge des accus :

Lorsqu'un récepteur est posé sur la station de charge, la LED de contrôle du compartiment concerné commence à clignoter en rouge. Après une charge réussie, la LED de contrôle s'illumine en vert et le récepteur est complètement rechargé. Dès que le récepteur est enlevé de la station de charge, la LED de contrôle s'éteint.

## Garantie

Si en dépit d'un montage et d'un emploi corrects, des dysfonctionnements apparaissent, veuillez contacter votre vendeur spécialisé ou vous adresser directement au fabricant. La garantie comprend la réparation gratuite y compris la réexpédition.

Cette garantie ne s'applique pas pour des dommages occasionnés par une mauvaise manipulation ou encore des tentatives de réparation par des personnes non autorisées (endommagement du cachet signalétique de l'appareil). Les réparations sous garantie ne sont exécutées qu'après réception du coupon de garantie dûment rempli ou d'une copie de la facture ou du ticket de caisse du revendeur.

**Le numéro de l'appareil doit être indiqué dans tous les cas.**



**Gestion des déchets** électriques et électroniques (dans les pays de l'Union européenne et dans les autres pays européens disposant d'un système de collecte distinct pour cette classe de déchets). Le symbole sur le produit ou l'emballage indique que ce produit ne doit pas être jeté comme les déchets ménagers ordinaires, mais apporté à un point de collecte pour le recyclage des déchets électriques et électroniques. En respectant ces règles pour votre équipement usagé, vous apportez une contribution importante à la protection de l'environnement et de votre santé.

Le non-respect de ces règles pour votre équipement usagé constitue une atteinte à l'environnement et une menace pour votre santé. Le recyclage des matériaux contribue à réduire la quantité de matières premières utilisées. Pour en savoir plus sur le recyclage de ce produit, veuillez contacter les autorités locales compétentes, votre mairie ou le magasin où vous avez effectué votre achat.

### Spécifications techniques

Alimentation électrique :	100-240 Volt AC 50/60 Hz
Nombre de compartiments de charge :	5
Signalisation optique :	LED bicolor (rouge/verte)
Dimensions :	L 300 x P 160 x H 35 mm
Poids :	ca. 500 g

Cet appareil est conforme aux exigences des directives communautaires ci-après :



- 2011/65/CE Directive RoHS
- 2012/19/CE Directive WEEE
- 2014/30/CE Directive EMC
- 2014/35/CE Directive LVD

La conformité avec les directives ci-dessus est attestée par le logo CE apposé sur l'appareil.

Sous réserves de modifications techniques.

## **Algemene informatie**

Hartelijk dank voor uw aankoop van het laadstation voor 5 units!

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door om het toestel correct te kunnen instellen, en om schade aan de accu's binnen de ontvangers te voorkomen.

### **Inbegrepen in het standaard pakket:**

Controleer of alle van de volgende onderdelen zijn opgenomen:

- Laadstation voor 5 units
- Voeding
- Handleiding
- Garantiekaart

Als er onderdelen ontbreken, neem dan direct contact op met uw dealer of rechtstreeks met de fabrikant.

### **Functie**

Dit laadstation kan de accu's van maximaal 5 ontvangers tegelijkertijd opladen.

### **Plaatsing**

Plaats het laadstation in een droge en geventileerde plaats. Verbind eerst de voeding met het laadstation en steek het in een stopcontact.

### **Opladen van de ontvangers:**

Wanneer een ontvanger wordt geplaatst in een laadstation, licht vervolgens een rood controlelampje op. Nadat de ontvanger volledig opgeladen is, zal het controlelampje een groen licht te geven. Het kan tot enkele uren duren voordat een ontvanger volledig is opgeladen.

Het controlelampje gaat uit wanneer de ontvanger wordt verwijderd uit het laadstation.

### **Garantie**

Mochten er ondanks correcte bediening storingen optreden, neem dan contact op met uw audicien of rechtstreeks met de fabrikant. De garantie omvat de kostenloze reparatie en het gratis terugsturen van defecte apparaten. De garantie vervalt bij beschadigingen die veroorzaakt werden door onoordeelkundig gebruik of bij reparatiepogingen van niet erkende personen (verbreking van het garantiezegel op het apparaat). Reparaties op garantie kunnen alleen worden uitgevoerd als de garantiekaart samen met een kopie van de rekening/bon van de handelaar wordt ingestuurd.

**Het serienummer van het apparaat moet steeds vermeld worden.**





**Verwijdering** van gebruikte elektrische en elektronische apparatuur (toe te passen in de landen van de Europese Unie en andere Europese landen met een eigen inzamelsysteem voor zulke apparaten). Het symbool op het product en de verpakking wijst erop dat dit product niet als normaal huisafval mag worden behandeld maar op een verzamelpunt voor de recyclage van elektrisch en elektronisch moet worden afgegeven. Door uw bijdrage tot de correcte verwijdering van dit product, beschermt u de het milieu en de gezondheid van uw medemensen.

Milieu en gezondheid worden door foute verwijdering in gevaar gebracht. Materiaalrecyclage helpt het verbruik van grondstoffen te reduceren. Meer informatie over de recyclage van dit product krijgt u bij uw gemeente, de communale afvalverwijderingsbedrijf - ven of in de zaak waar u dit product heeft gekocht.

### Technische gegevens

Voeding:	100-240 Volt AC 50/60 Hz
Aantal laden baaien:	5
Optische aanduiding:	Duo-LED (rood/groen)
Afmeting:	L 300 mm x B 160 mm x H 35 mm
Gewicht:	ca. 500 g

Dit apparaat voldoet aan de eisen van de volgende EU-richtlijnen:



- 2011/65/EU RoHS-Richtlijn
- 2012/19/EU WEEE-Richtlijn
- 2014/30/EU EMC-Richtlijn
- 2014/35/EU LVD-Richtlijn

De conformiteit met de voornoemde richtlijnen wordt bevestigd door het CE teken op het apparaat.

Technische wijzigingen voorbehouden.







Local dealer:

UK & ROW  
+44 (0) 1732 223900  
sales@contacta.co.uk

US & Canada  
+1 616 392 3400  
info@contactainc.com